

Kategorie: FAQ Heißwasserstrahlen

Frage: Können Sie auch in Innenräumen (z.B. Garage / Nassräume) arbeiten?

Antwort:

Ja das ist möglich. Wir verwenden hierfür ein Boden- oder Wandzusatz-Gerät und eine sehr leistungsfähige Absaugkrake.

Kategorie: FAQ Heißwasserstrahlen

Frage: Mein Teich ist verschlammte. Können Sie auch so etwas reinigen?

Antwort:

Wir können versandete und verschlammte Teiche mit unserem speziellen Schlauchaufsatz bis zu einer Tiefe von 1,70 m reinigen.

Kategorie: FAQ Heißwasserstrahlen

Frage: Welchen Stromanschluß benötigen Sie für Ihr Hochdruckaggregat?

Antwort:

Unsere Maschine arbeitet ohne Strom. Sie wird völlig autark durch einen leistungsstarken Dieselmotor angetrieben.

Kategorie: FAQ Heißwasserstrahlen

Frage: Dort wo ich Sie einsetzen möchte habe ich kein Wasser... muss ich für Sie Schläuche verlegen?

Antwort:

Selbstverständlich müssen Sie nichts dergleichen vorbereiten. Wir führen in unserer Maschine ständig 300 Liter Wasser mit. Dadurch können wir bis zu 40 Minuten unabhängig arbeiten. Ansonsten sind wir auch in der Lage durch unsere Schläuche 275 Meter

Wasser
auf den
Punkt
gebracht!

HydroStrahlTec e.Kfm., Inh. Leif-Eric Greßmann, Brockwinkler Weg 20, 21339 Lüneburg, Mobil: (0151) 14921964
Telefon: (04131) 159785, Fax: (04131) 159785, Email: info@HydroStrahlTec.com, Internet: www.HydroStrahlTec.com

Wasserstrahlreinigung zu leihen. Dies Witteren können wir uns auch an das örtliche Hydrantennetz anschließen.

Kategorie: FAQ Heißwasserstrahlen

Frage: Werden bei einer Bodenreinigung (z.B Kaugummientfernung) die Fugen ausgespült?

Antwort:

Je nach Pflasterart und Abstand der Fugen kann es vorkommen das die Fugen nur minimal ausgespült werden (max. 1 cm). Dies beeinträchtigt aber in keiner Weise die Stabilität der Steine.

Kategorie: FAQ Heißwasserstrahlen

Frage: Können Steine / Pflaster oder Platten einen Schaden nehmen?

Antwort:

Am Anfang aller Arbeiten steht eine individuelle Objekt- bzw. Materialabsichtung. Anschließend erfolgt bei Bedarf eine Probestrahlung. In Verbindung mit unseren Erfahrungswerten wird dann mit der richtigen Druckdosierung gearbeitet. Eine Zerstörung der Oberfläche können wir dadurch nahezu ausschließen.

Kategorie: FAQ Heißwasserstrahlen, FAQ Trockenstrahlen, FAQ Hochdruckstrahlen

Frage: Zu welchen Tages- oder Nachtzeiten arbeiten Sie?

Antwort:

Da wir ein Dienstleistungsunternehmen sind, leisten wir dann unseren Dienst wenn es für unseren Kunden am sinnvollsten erscheint. Um im Geschäftsleben einen reibungslosen Tagesablauf zu gewährleisten arbeiten wir nach Absprache auch gerne zu Nacht- oder Wochenendzeiten.

Kategorie: FAQ Heißwasserstrahlen

Frage: Bei stark veralgten Terrassen oder Auffahrten haben wir mit unserem kleinen Hochdruckreiniger auch schon gearbeitet...aber die Algen kommen immer wieder...wie ist das bei Ihnen?

Antwort:

Wir arbeiten mit einer Wassertemperatur bei 100° C. Nach unserer Arbeit ist die bearbeitete Oberfläche praktisch keimfrei abgekocht. Algen und nachfolgende Moose und Flechten haben es sehr schwer wieder Fuß zu fassen.

Wasser
auf den
Punkt
gebracht!

Kategorie: FAQ Heißwasserstrahlen, FAQ Hochdruckstrahlen

Frage: Wie entlacken Sie Metall?... Benutzen Sie Abbeetze?

Antwort:

Wir arbeiten Grundsätzlich mit heißem Wasser / Wasserdruck oder bei Bedarf auch mit dem Nass-Sandstrahlverfahren. Mit diesen Verfahren können wir ca. 98% aller Aufträge ohne aggressive Chemie erfüllen. Nur in Ausnahmefällen wenden wir einen biologisch abbaubaren Abbeetzer an, der nicht Wassergefährdend ist.

Kategorie: FAQ Heißwasserstrahlen

Frage: Wie entsorgen Sie Ihr Schmutzwasser?

Antwort:

Das ist je nach Auftragsort und Auftragsart unterschiedlich. Oftmals wird eine behördlich genehmigte und kontrollierte Abwassereinleitung in die Schmutzwasserkanalisation durchgeführt. In anderen Fällen wird das Wasser vor Ort mit einer Absaugkrake aufgenommen und über einen Entsorgungsbetrieb vorschriftsmäßig entsorgt.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Wozu kann Trockeneisstrahlen nicht angewandt werden?

Antwort:

Trockeneisstrahlen ist nichtscheuernd und äußerst schonend gegenüber der Materialoberfläche und eignet sich daher bsp; nicht dazu, Oberflächen aufzurauen.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Welche "Reinigungsgeschwindigkeiten" lassen sich auf unterschiedlichen Werkstücken/Werkstoffen erzielen?

Antwort:

Die Reinigungsgeschwindigkeit ist besonders von der Art des Belags, bsp; dem darunter liegenden Material, der Werkstücktemperatur, der Luftmenge u.a. abhängig. Am aussagefähigsten ist ein Versuch am aktuellen Objekt.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Ist der Trockeneisstrahl elektrisch leitend?

Antwort:

Nein. Der Trockeneisstrahl ist nicht elektrisch leitend, vorausgesetzt, bsp; dass trockene



Druckluft ansonst wird

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Können Trockeneispellets zurückprallen?

Antwort:

Trockeneis geht beim Auftreffen auf eine Oberfläche von festem direkt in gasförmigen Zustand über, prallt also generell nicht ab. Das abgeschichtete Material wird im Regelfall vom Druckluftstrom weggeblasen. Es sind jedoch immer als Augenschutz Sicherheitsbrillen zu tragen.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Verursacht Trockeneisstrahlen Kondenswasser?

Antwort:

Bei der Reinigung von heißen Oberflächen entsteht in der Regel keine Kondensation, da die Oberflächentemperatur über dem Taupunkt liegen wird.

Falls in Verbindung mit intensiver Reinigung oder Reinigung in kalten Räumen Kondensation auftritt, kann dieser durch Einsatz von Heizlampen, Warmluftgebläsen oder erwärmter Druckluft (Strahlluft) entgegengewirkt werden.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Wozu kann Trockeneisstrahlen nicht angewandt werden?

Antwort:

Trockeneisstrahlen ist nichtscheuernd und äußerst schonend gegenüber der Materialoberfläche und eignet sich daher&nbasp; nicht dazu, Oberflächen aufzurauen.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Verursacht Trockeneisstrahlen Beschädigungen der darunter liegenden Schicht?

Antwort:

Nein. Der Strahlendruck wird im Verhältnis zur zu behandelnden Oberfläche optimiert, sodass der unerwünschte Belag, ohne die darunter liegende Schicht zu beschädigen, entfernen reibungslos&nbasp; Arbeitsablauf von größter Wichtigkeit. Zeitmaß&nbasp; Reinigung spart nicht nur Zeit, sondern erhöht auch die Produktivität&nbasp; und verlängert die Lebensdauer der Maschinen.

Wasser
auf den
Punkt
gebracht!

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Ist Trockeneisstrahlen ebenso effektiv wie herkömmliche Reinigungsmethoden?

Antwort:

Ja. In einer überwiegenden Anzahl der Fälle ist Trockeneisstrahlen sogar effektiver wie herkömmliche Reinigungsmethoden.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Welche Reinigungsmethoden lassen sich mit Vorteil durch Trockeneisstrahlen ersetzen?

Antwort:

Methoden wie Sandstrahlen, Hochdruckreinigung, aufwendiges manuelles Reinigen sowie der Gebrauch von gesundheits- und umweltgefährdenden Chemikalien können mit Vorteil durch das äußerstänpb; umweltfreundliche Verfahren des Trockeneisstrahlens ersetzt werden.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Können Trockeneisstrahlen in Bereichen und auf Werkstoffen eingesetzt werden, wo herkömmliche Methoden nicht anwendbar sind?

Antwort:

Ja. Da es sich um ein sauberes, trockenes Verfahren handelt, lassenänpb; sich herkömmliche Methoden, die Reinigungsmittel hinterlassen, mit Vorteil ersetzen. Darüber hinaus ist das Verfahren für den Einsatz in der Lebensmittelherstellung zugelassen.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Lassen sich Betriebsunterbrechungen vermeiden bzw. minimieren?

Antwort:

Ja. In vielen Fällen ist ein Reinigen ohne Betriebsunterbrechung möglich. Alternativ können kurze Betriebsunterbrechungenänpb; gegebenenfalls für Reinigungsaufgaben benutzt werden, da dieänpb; zu reinigenden Flächen trocken bleiben.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Welche Werkstoffe eignen sich zum Trockeneisstrahlen?

Antwort:

Da der Prozess trocken und nicht scheuernd ist, können alleänpb; Arten von Oberflächen

Wasser
auf den
Punkt
gebracht!

ohne Reibstrichtlinien abweisend wirken. Reibstrichtlinien lassen sich ebenfalls auf ein Hochglanz poliertes Aluminium reinigen, ohne die Oberfläche matt zu machen.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Ist Trockeneisstrahlen wirtschaftlicher?

Antwort:

Mittels Trockeneisstrahlen lassen sich häufig Maschinen reinigen, die in Betrieb sind, ohne Demontage und nachfolgender Montage. Dies hat natürlich große wirtschaftliche Bedeutung, da Betriebsunterbrechungen vermieden oder drastisch reduziert werden können.

Kosten zur Entsorgung von Strahlgut und Lösungsmittel entfällt.

Mit Trockeneisstrahlen lassen sich die Lohnkosten zur Reinigung und Pflege häufig auf einen Bruchteil der bis dahin aufzubringenden Kosten reduzieren.

Trockeneisstrahlen ist ein für die Materialoberfläche äußerst schonendes Verfahren.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Ist beim Trockeneisstrahlen eine Demontage erforderlich?

Antwort:

Häufig ist eine Demontage der Maschine oder von Teilen nicht erforderlich, wenn mit Trockeneis gereinigt werden soll, da es sich um ein Trockenverfahren handelt, dass keine Strahlmittel oder Chemikalien hinterlässt.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Verursacht Trockeneisstrahlen "thermische Belastung" des Materials?

Antwort:

Nein. Die Temperaturänderung des Werkzeugs durch Trockeneisstrahlen ist, im Vergleich zu den Verhältnissen, denen es während des normalen Betriebs ausgesetzt wird, generell geringfügig.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Kann Trockeneisstrahlen zum Reinigen von heißen, in Betrieb befindlichen Werkzeugen benutzt werden?

Antwort:



Ja. Häufig erzielt man eine schnellere und effektivere Reinigung, wenn das zu reinigende Werkstück heiß ist.

Kategorie: FAQ Hochdruckstrahlen

Frage: Welchen Stromanschluß benötigen Sie für Ihr Hochdruckaggregat?

Antwort:

Unsere Maschine arbeitet ohne Strom. Sie wird völlig autark durch einen leistungsstarken Dieselmotor angetrieben!

Kategorie: FAQ Hochdruckstrahlen

Frage: Welchen Stromanschluß benötigen Sie für Ihr Hochdruckaggregat?

Antwort:

Unsere Maschine arbeitet ohne Strom. Sie wird völlig autark durch einen leistungsstarken Dieselmotor angetrieben!

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Was ist "Trockeneisstrahlen"?

Antwort:

Trockeneisstrahlen ist ein revolutionäres Strahlverfahren, bei dem anstatt herkömmlicher Strahlmittel, wie Sand, Wasser, Glas, Plastgranulat o.ä., Trockeneis in Pelletform zur Anwendung kommt. Das Verfahren hinterlässt keine sekundären Rückstände, wie es beim Sandstrahlen o.ä. der Fall ist. Einziges zu entsorgendes Abfallprodukt ist der entfernte Belag. Der lässt sich in der Regel am Boden zusammenkehren. Es handelt sich um ein trockenendes und stromloses Verfahren und kann daher auf Elektromotoren und in elektrischen Stromkreisen angewandt werden.

Kategorie: FAQ Trockeneisstrahlen

Frage: Was ist "Trockeneis"?

Antwort:

Trockeneis ist Kohlendioxid in verfestigter Form. Trockeneis hat eine Temperatur von -78,5°C bei atmosphärischem Druck. Trockeneis ist geruchlos, ungiftig und nicht brennbar. Kohlendioxid ist ein natürlicher Bestandteil unserer Atmosphäre.

Wasser
auf den
Punkt
gebracht!

